STONHARD

STONCLAD HD

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement lissé à la truelle, le Stonclad HT est fait de mortier époxy à quatre composants, soit de la résine époxy, un agent de durcissement à base d'amine, des fines de silice et du granulat d'oxyde d'aluminium. Ce revêtement comprend aussi un enduit d'uréthane très durable qui résiste aux produits chimiques. D'une épaisseur standard de 6 mm (¼ po), le revêtement de Stonclad HD durcit pour former une chape de mortier extrêmement dure et résistante aux chocs mécaniques qui présente une excellente résistance à l'abrasion et à l'usure.

USAGES

Le Stonclad HD est formulé à base de résine époxy multifonctionnelle. Ce revêtement est spécialement conçu pour présenter une excellente résistance à l'abrasion, aux chocs mécaniques et à l'usure.

SUBJECTILE

Le Stonclad HD avec l'apprêt approprié au support convient au revêtement du béton, du bois, de la brique, des carreaux de carrière ou du métal. On déconseille de le poser sur de l'asphalte, du mastic, des produits à base de gypse ou des surfaces peintes. Avant de procéder à l'apprêtage, le subjectile doit être débarrassé de ces matériaux par procédé mécanique.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Imperméabilisation

Pour assurer l'imperméabilité absolue du revêtement, il faut y appliquer la membrane imperméabilisante Stonproof ME7 de Stonhard en se conformant rigoureusement au mode d'emploi.

Plinthe

Pour garantir l'étanchéité des joints entre le plancher et le mur, des plinthes de 5 à 15 cm (2 à 6 po) de hauteur peuvent être posées en continuité avec le revêtement.

CONDITIONNEMENT

Le Stonclad HD est emballé par "unité" mesurée afin d'en faciliter la manipulation. Chaque unité comporte les éléments suivants :

Mortier :

Deux boîtes contenant chacune les composants suivants :

- 6 sachets métalliques de la partie A (agent de durcissement);
- 6 sachets en polyéthylène de la partie B (résine).

Deux boîtes contenant chacune les composants suivants :

- 6 sachets en polyéthylène de la partie C-2 (pigment).

Douze sacs de la partie C-1 (granulat).

N.B. : Les caractéristiques physiques énumérées ci-dessus ont été évaluées selon les normes citées. Les essais ont été effectués sur des échantillons complets du revêtement qui comprenaient le liant et la matière de remplissage.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	75,9 MPa après 7 jours
Résistance à la traction (ASTM C-307)	13,8 MPa
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	27,6 MPa
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	$1{,}2 \times 10^4$ MPa
Indice de dureté (ASTM D-2240/duromètre Shore D.)	90-93
Force d'adhérence (ASTM D-4541)	>2,8 MPa (rupture complète du béton)
Résistance aux chocs mécaniques (ASTM D-4226)	>1,84 N
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, meule CS-17)	< 0,01 g de perte de masse (max.)
Coefficient de frottement (ASTM D-2047)	0,75
Inflammabilité (ASTM D-635)	Auto-extincteur propagation max. de la flamme : 6 mm
Coefficient de dilatation linéaire (ASTM C-531)	$2{,}0 \times 10^{-5}$ m/m °C
Absorption d'eau (ASTM C-413)	0,2%
Limite de thermorésistance	93 °C/200 °F (exposition continue) 121 °C/250 °F (exposition discontinue)
Délai de durcissement (à 25 °C/77 °F)	8 heures - circulation à pied 24 heures – service normal

Enduit Stonclad UT :

Une boîte qui contient les composants suivants :

- 2 boîtes métalliques d'un gallon (3,8 L) de la partie A (agent de durcissement);
- 2 boîtes métalliques d'un gallon (3,8 L) de la partie B (résine).

SUPERFICIE COUVERTE PAR UNITÉ

Chaque unité de Stonclad HD couvre environ 18,58 m² (200 pi²) d'une épaisseur nominale de 6 mm (¼ po) de revêtement.

ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants du Stonclad HD dans un endroit sec où la température se situe entre 16 et 30 °C (60 et 85 °F). Éviter de les exposer aux excès de chaleur et au gel. Leur durée de conservation est de trois ans dans les contenants d'origine intacts.

COULEURS

Le Stonclad HD existe en couleur acier ou charbon de bois.

PRÉPARATION DU SUBJECTILE

Une préparation convenable du subjectile est essentielle à l'adhérence optimale du revêtement. Le subjectile doit être sec et débarrassé de toute cire, graisse, huile, substance grasse, saleté, matériau libre, matière étrangère et laitance. Enlever les particules de ciment décollées ainsi que la laitance du béton par procédé mécanique, à savoir le décapage à la grenailleuse (Blastrac) ou la scarification. Pour nettoyer les autres contaminants, récurer le support avec un détergent industriel (Stonkleen DG9) puis le rincer à l'eau propre. Les pores doivent être ouverts sur toute la superficie et la surface doit présenter l'aspect du papier de verre. S'adresser au Service technique de Stonhard pour obtenir toute recommandation ou information supplémentaire sur la préparation du subjectile.

APPRÊTAGE

L'application de l'apprêt HT est nécessaire pour tous les types de subjectiles sauf les coulis Stonset. Sur les coulis Stonset, appliquer l'apprêt Stonset de Stonhard. Quel que soit l'apprêt employé, la surface doit être collante au toucher durant la pose du Stonclad HD. Sinon, il faudra l'apprêter à nouveau avant de continuer la pose du revêtement.

MÉLANGE DU PRODUIT

1. Vider un sachet métallique du composant A (liquide) et un sachet en polyéthylène du composant B (liqui-de) dans un seau à mélanger.
2. Placer le seau sur un mélangeur JB et mettre l'appareil en marche en réglant la minuterie à une minute. Pendant le malaxage, ajouter un sac de la partie C-2 (pigment).
3. Lorsque le mélangeur s'arrête, activer de nouveau la minuterie et verser immédiatement un sac complet de granulat C-1 dans le seau pendant que celui-ci tourne. Laisser le mélangeur terminer son cycle de malaxage d'une minute.

DÉLAI D'UTILISATION

Une fois mélangé, le Stonclad HD cesse d'être utilisable après 20 minutes à 21 °C (70 °F). Le délai d'utilisation varie selon la température ambiante.

POSE

- Utiliser le matériau dès qu'il est mélangé.
- Étendre le Stonclad HD sur le plancher à l'aide d'un applicateur à lissoirs.
- Polir et tasser le matériau à l'aide de truelles en acier de manière à obtenir l'épaisseur nominale de 6 mm (¼ po).
- Laisser durcir de 8 à 10 heures, puis appliquer la couche d'enduit.
- Consulter le *Mode d'emploi du Stonclad HD* pour obtenir plus de détails sur les usages et la pose de ce produit.

RECOMMANDATIONS

- NE PAS poser ce matériau si la température des composants du Stonclad HD et du subjectile ne se situe pas entre 16 et 30 °C (60 et 85 °F). En effet, toute température en dehors de cet intervalle aura une incidence grave sur le temps de durcissement ainsi que les propriétés du revêtement.
- NE PAS utiliser d'eau ni de vapeur à proximité des travaux. L'humidité peut altérer le délai d'utilisation et autres propriétés du produit.
- Utiliser un respirateur et des lunettes anti-éclaboussures approuvés par la NIOSH/MSHA en posant ce matériau.
- Éviter tout contact avec les liquides A et B car ceux-ci pourraient irriter les yeux ou la peau. Les ouvriers doivent porter des gants en caoutchouc.
- Assurer une bonne ventilation.

N.B.

- Le guide *Procédé de nettoyage du Stonclad* explique comment entretenir ce revêtement de plancher.
- Pour connaître sa cote de résistance à divers composés chimiques, consulter le *Guide de résistance chimique du Stonclad*.
- Les fiches signalétiques des divers composants du Stonclad HD sont fournies sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs et de techniciens est mise à la disposition du client pour l'assister durant la pose et pour répondre à ses questions qu'il s'agisse de le renseigner sur nos produits ou de proposer des solutions à ses problèmes en matière de revêtements de plancher en général.
- Adresser les demandes de documentation ou de services techniques à l'un des représentants ou à nos bureaux régionaux ou principaux, situés un peu partout dans le monde.

IMPORTANT:
Stonhard tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. Stonhard ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. Stonhard se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante.

4/02
Rev. 05/09

STONHARD
www.stonhard.ca
Entreprise RPM

Bureaux partout dans le monde :

Canada	800.263.3112	Mexique	(52)55.9140.4500	Europe	(32)2.720.8982	Afrique	(27)11.254.5500
États-Unis	800.257.7953	Amérique du Sud	(54-3327)44.2222	Moyen-Orient	(971)4.3470460	Asie	86)21.5466.5118